

serie



teste multiple a giunti universali adjustable joint multispindle heads

Le teste multiple a giunti universali sono in produzione dal 1961; nel corso degli anni hanno subito modifiche e aggiornamenti, confermando però la validità dell'idea e lasciando inalterate le caratteristiche salienti:

- possibilità di utilizzo sia in foratura che in maschiatura
- possibilità di posizionamento nello spazio dei gruppi mandrino, vincolato soltanto dalle dimensioni dello stesso e dall'area di lavoro
- adattabilità a tutti i tipi di trapani o a soluzioni speciali
- vantaggiose soprattutto quando è necessario modificare di frequente gli interassi dei fori
- ampia gamma di modelli per le diverse esigenze

Sono disponibili a magazzino le seguenti versioni:

- serie T-TS a base circolare per l'esecuzione di massimo 12 fori; massima capacità di foratura diam. mm 22, interasse minimo mm 15 e massimo mm 350
- serie TL a base lineare per l'esecuzione di massimo 12 fori; massima capacità di foratura diam. mm 22, interasse minimo mm 17 e massimo mm 610
- serie TR a base rettangolare per l'esecuzione di massimo 16 fori; massima capacità di foratura diam. mm 22, interasse minimo mm 32 e massimo mm 395x345
- serie TM-TRM a base circolare e rettangolare per l'esecuzione di massimo 26 fori; grazie alle loro caratteristiche tecniche possono eseguire i più diversi schemi di foratura e maschiatura su macchine con potenza adeguata.

Il catalogo è congegnato per avere un preciso riscontro delle caratteristiche di tutte le teste a giunti universali e delle varie soluzioni possibili con esse; le nuove schede tecniche, gli esempi di attrezzature, gli accessori e le tabelle Vi guideranno nella scelta opportuna. Qualora il Vs. lavoro non sia eseguibile con questa serie di teste, il Ns. ufficio tecnico Vi fornirà la soluzione alternativa con la serie VH ad interassi variabili o con teste ad assi fissi appositamente disegnate e costruite.

The universal joint multispindle heads have been in production since 1961; over the years they have been modified and updated, without however refuting the goodness of the idea and always leaving major features unaltered:

- *possibility of using for both drilling and tapping*
- *possibility of multi-positioning the spindle units, restricted only by the size of the spindle and of the working area*
- *suitable for all types of drills or for special solutions*
- *especially useful when the need arises to frequently change the hole centre distances*
- *broad range of models for different requirements*

The following versions are in stock:

- *series T-TS with round base for making up to 12 holes; max drilling capacity dia. 22 mm, minimum centre distance 15 mm, max centre distance 350 mm*
- *series TL with linear base for making up to 12 holes; max drilling capacity dia. 22 mm, minimum centre distance 17 mm, max centre distance 610 mm*
- *series TR with rectangular base for making up to 16 holes; max drilling capacity dia. 22 mm, minimum centre distance 32 mm, max centre distance 395x345 mm*
- *series TM-TRM with round and rectangular base for making up to 26 holes; thanks to their technical features, they are able to execute a series of different drilling and tapping patterns on machines of adequate power.*

The catalogue is compiled so as to provide a precise reference for all the adjustable joint heads and the various possible solutions these offer. Thanks to the new technical sheets, equipment examples, accessories and charts, you will find making the right choice much easier. In the event of this series of heads not providing the solution for your job, our technical department can provide alternative solutions with the variable centre distance VH series or fixed-axis heads, specially designed and made for you.

T2	9-2	MO
T4	9-3	
T7	9-4	
T10	9-5	HT
T12/TS12	9-6	
T15/TS15	9-7	
T18/TS18	9-8	VH
T22/TS22	9-9	
TL20/4	9-10	
TL20/6	9-11	TSI/TSX
TL20/8	9-12	
TL40/12	9-13	
TL40/16	9-14	T
TL40/22	9-15	
TL60/12	9-16	
TL60/16	9-17	MT-TC-TC3
TL60/22	9-18	
TR2/12	9-19	
TR2/16	9-20	Accessori Accessories
TR5/12	9-21	
TR5/16	9-22	
TR8/22	9-23	Appendice tecnica Technical supplement
TM400	9-24	
TM500	9-25	
TRM43	9-26	Accessori/Accessories
TRM73	9-27	
TRM43-2P	9-28	
TRM73-2P	9-29	Accessori/Accessories
Mandrini per TM-TRM/TM-TRM spindles...	9-30	
Attrezzature/Equipment	9-32	
Manicotto di collegamento/Connection collar ..	9-34	Accessori/Accessories
Accessori/Accessories	11-1	

