

05

FRAISEUSES PMER

SÉRIE F100-SU

COMMANDE
NUMÉRIQUE

BANC SEMI-FIXE

CARTER TOTAL

TÊTE UNIVERSELLE



■ ÉQUIPEMENT STANDARD

- Commande numérique **SIEMENS 828D**, avec ProgramGUIDE SHOPMILL
- Bâti monobloc en fonte méhanite stabilisée, procurant rigidité à l'ensemble de la machine
- Tête universelle de fabrication espagnole, de très grande qualité et à engrenages taillés durs selon le système Klingelnberg (Cémentés, trempés et rodés : HPG-S)
- Moteur et variateur de broche spécifiques à très fort couple de sortie
- Vis à billes de précision rectifiées à double écrou précontraint, permettant des déplacements précis, en douceur et sans jeu en utilisation manuelle ou automatique
- Glissières prismatiques sur les 3 axes, trempées et rectifiées largement dimensionnées, donnant un maximum de rigidité et de stabilité
- Cartérisation totale de la zone de travail
- Graissage automatique des glissières, noix et vis à billes
- Accouplement direct des moteurs sur les vis à billes (pas de courroies ni de poulies)
- Serrage hydraulique des outils, assurant un serrage / desserrage rapide des cônes
- Turcite B sur les 3 axes : ce procédé permet la réduction

du coefficient de frottement sur les glissières, assurant un déplacement précis et sûr, et augmentant ainsi la longévité de la géométrie des glissières

- Tabliers de protection métalliques des glissières
- Fin de course de sécurité logiciel et électrique sur les 3 axes
- Système d'arrosage complet à débit réglable manuel
- Convoyeur de copeaux à vis

■ DISPONIBLE EN COMMANDE NUMÉRIQUE



SIEMENS

Voir le chapitre :
02 - Commande numérique SIEMENS 828D

■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MODÈLES F130-SU & F150-SU

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉ	MODÈLE F130-SU	MODÈLE F150-SU
Commande numérique		SIEMENS 828D	
Surface de table	mm	1500 x 600	1700 x 600
Charge sur table maximum	kg	1200	
Rainures de table	largeur x No x espacement	18 x 5 x 110	
Hauteur Table / Sol	mm	810	
Course axe longitudinal X	mm	1300	1500
Course axe transversal Y	mm	700	
Course axe vertical Z	mm	620	
Avances rapides sur les 3 axes	mm/min	0 – 15 000	
Avances de travail sur les 3 axes	mm/min	0 – 6 000	
Vis à billes double écrou sur les 3 axes		Ø 40 – P 10	
Tête universelle :		VAR 2	
Possibilités d'inclinaisons importantes		Tables fournies	
Moteur de broche nominal	kW	8,2 (20 en pointe)	
Vitesse de broche max.	tr/min	50 – 2 500 (4 000 en option)	
Cône de broche		Standard : BT 40 (MAS 403) ou selon demande spécifique !	
Tirettes		MAS 403 – 60°	
Distance axe broche / Montant axe Z	mm	710 (Tête en position verticale)	
Puissance électrique totale	kVA	20	
Dimensions approximatives (L x P x H)	mm	4 100 x 3 000 x 2 280	4 100 x 3 000 x 2 280
Poids total	kg	6 200	7 200

■ OPTIONS DE LA FRAISEUSE SÉRIE F100-SU

- Tête VAR 2 BT 40 (1B-5B) – vitesse de rotation jusqu'à 4 000 tr/min
- Tête VAR 2 BT 50 (1A-5A) – vitesse de rotation jusqu'à 2 500 tr/min

■ OPTIONS SPÉCIFIQUES À LA CN SIEMENS 828D

- Programmation Offline avec convertisseur DXF
- Réseau

■ ACCESSOIRES

- Renvoi d'angle fixe ou variable
- Étaux modulaires de précision (différents modèles)
- Kit de bridage de table pour rainures de 18
- Outillages, autres accessoires possibles
- 4^{ème} axe continu

Toutes les caractéristiques de nos machines sont données à titre indicatif et sont susceptibles de changer à tout moment.