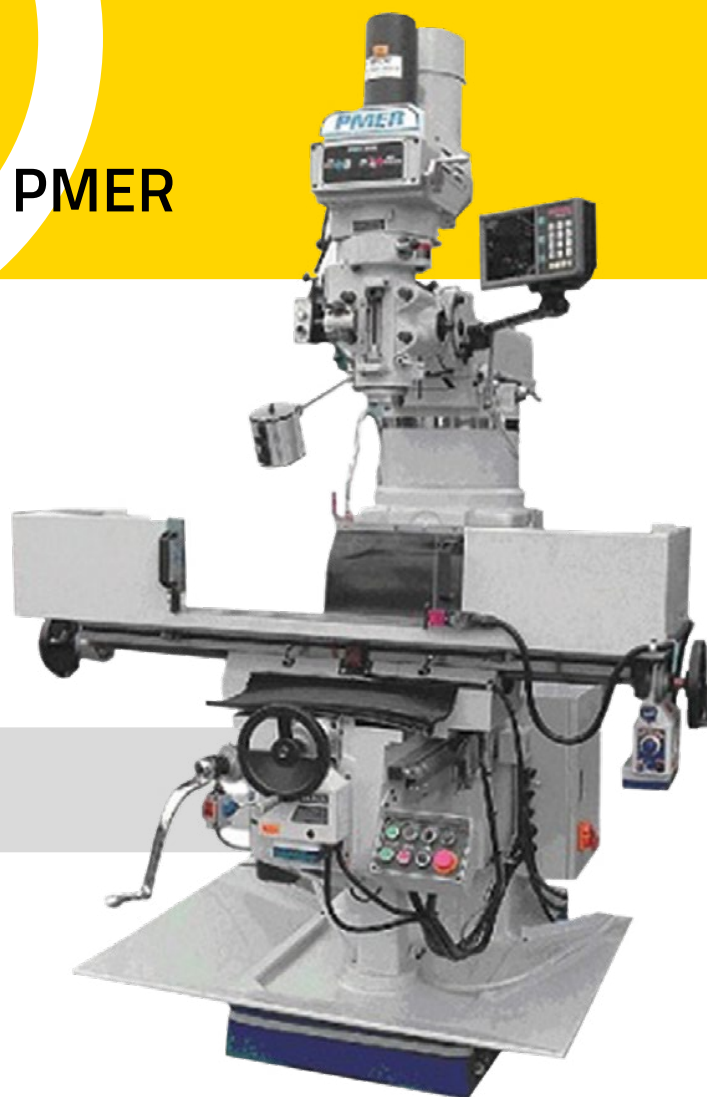


06

FRAISEUSES PMER

SÉRIE FM



FRAISEUSES
CONVENTIONNELLES
D'OUTILLEUR À CONSOLE

■ ÉQUIPEMENT STANDARD

- Bâti monobloc en fonte méhanite stabilisée, procurant rigidité à l'ensemble de la machine
- Tête équipée d'un variateur de broche à deux gammes de vitesses (haute et basse), et d'une broche coulissante
- Tête rigide et robuste inclinable jusqu'à +/- 90° sur le plan X et +/- 45° sur le plan Y
- Faux bélier à mouvement avant/arrière et rotation autour de l'axe du bâti
- Glissières trempées et rectifiées largement dimensionnées, donnant un maximum de rigidité et de stabilité (prismatiques sur les axes Y et Z)
- Turcite B sur les 3 axes : ce procédé permet la réduction du coefficient de frottement sur les glissières, assurant un déplacement précis et sûr, et augmentant ainsi la longévité de la géométrie des glissières
- Manivelles de sécurité avec poignées rétractables sur les axes X & Y
- Moteurs DC extérieurs type « ALIGN » des axes X & Y, vitesse de 0 à 1 000 mm/min, à variation de vitesse électronique
- Manivelle à grand bras de levier pour console axe « Z », avec switch de sécurité
- Tabliers caoutchoucs de protection des glissières
- Système d'arrosage complet à débit réglable manuel
- Alimentation électrique : 400 VAC (3 phases + T) – 10 kVA ou 220 V
- Frein électromagnétique sur moteur de broche
- Graissage centralisé automatique
- Serrage pneumatique des outils ALIGN PD-150
- Lampe de travail halogène
- Visualisation numérique 3 axes SINO, avec règles et coffret digital

■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MODÈLES FM75, FM86-3, FM86-4 & FM96

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉ	FM75	FM86-3	FM86-4	FM96
Surface de table	mm	1 067 x 230	1 370 x 254	1 370 x 254	1 370 x 315
Charge sur table maximum	kg	340	410	410	550
Rainures de tables	largeur x No	16 x 3	16 x 3	16 x 3	16 x 3
Broche :					
Descente automatique de broche avec butée micrométrique réglable	mm/tr	0,04 / 0,08 / 0,14	0,04 / 0,076 / 0,127	0,04 / 0,076 / 0,127	0,04 / 0,076 / 0,127
Cône de broche		ISO 30	ISO 30	SA 40	SA 40
Puissance du moteur de broche	kW	2.2	2.2	3.7	3.7
Vitesse de broche	tr/min	Variation en continu	Variation en continu de 50 à 3 750	Variation en continu de 50 à 3 750	Variation en continu de 50 à 3 750
Diamètre du fourreau	mm	125	125	125	125
Courses :					
Course axe longitudinal X	mm	750	860	860	960
Course axe transversal Y	mm	305	390	390	390
Course axe vertical « console » Z	mm	406	380	430	430
Course du fourreau	mm	125	125	125	125
Tête inclinable (axe X)	degrés	+/- 90° Gauche/ Droite	+/- 90° Gauche/ Droite	+/- 90° Gauche/ Droite	+/- 90° Gauche/ Droite
Tête inclinable (axe Y)	degrés	+/- 45° Avant/Arrière	+/- 45° Avant/Arrière	+/- 45° Avant/Arrière	+/- 45° Avant/Arrière
Distances :					
Axe Broche / Colonne	mm	de 170 à 475	de 102 à 650	de 150 à 670	de 150 à 670
Broche / Table	mm	de 42 à 469	de 40 à 420	de 25 à 485	de 25 à 485
Encombres (L x P x H)	mm	1 450 x 1 650 x 2 100	1 750 x 1 550 x 2 250	1 750 x 1 550 x 2 250	1 950 x 1 550 x 2 250
Poids total (Kg)	kg	900	1 300	1 500	1 700

■ OPTIONS DE LA FRAISEUSE SÉRIE FM

- Alimentation en 220 V

■ ACCESSOIRES

- Renvoi d'angle fixe ou variable
- Étaux modulaires de précision (différents modèles)
- Kit de bridage de table pour rainures de 16
- Outillages, autres accessoires possibles
- Diviseur manuel

Toutes les caractéristiques de nos machines sont données à titre indicatif et sont susceptibles de changer à tout moment.