

Unités d'usinage



Spindeleinheiten

SU45

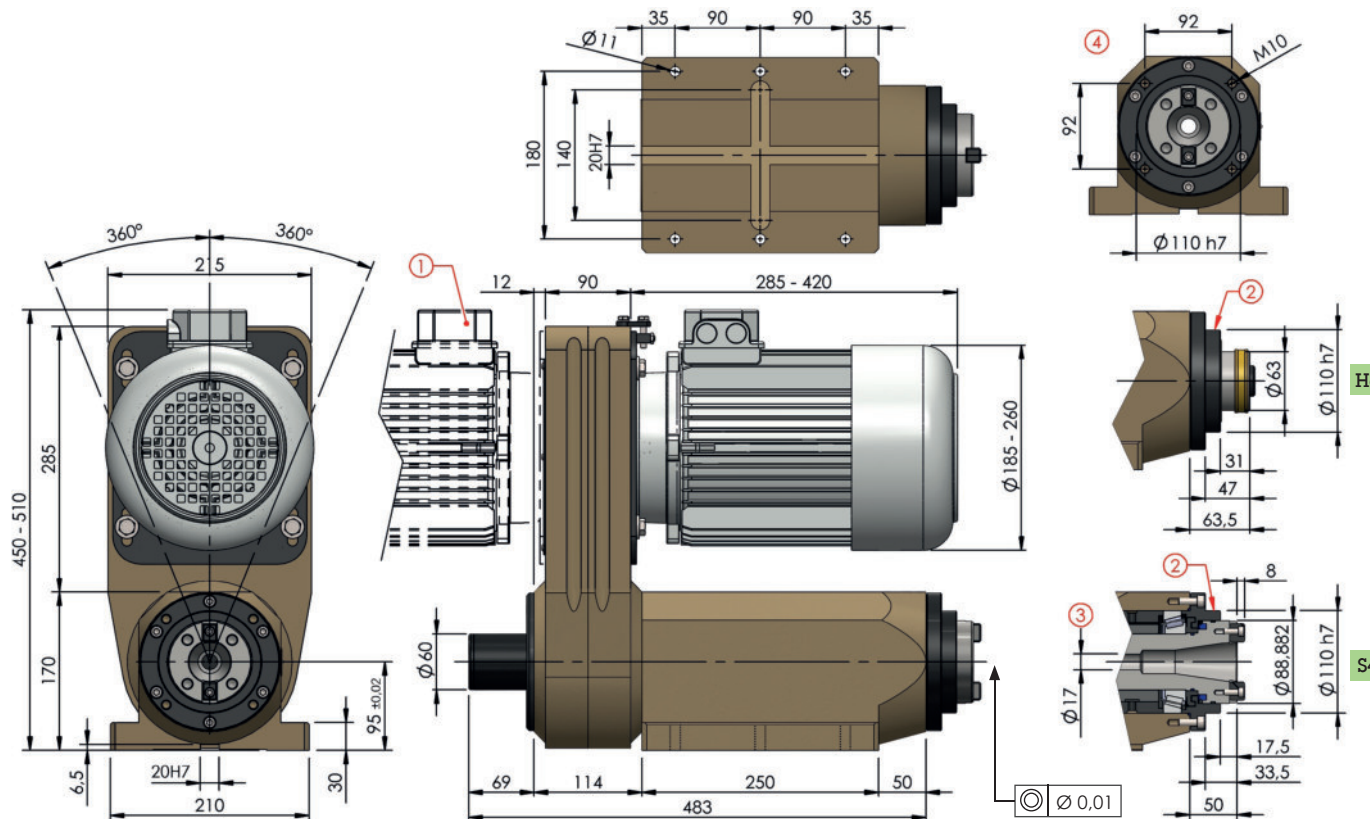
Capacité de perçage Bohrleistung	ø45 dans acier Rm50 ø45 in Stahl Rm50
Nez de broche Werkzeugaufnahme	ISO40 DIN2079 HSK63-C DIN69893
Vitesse de broche Spindeldrehzahl	De 100 à 7000 tr/min von 100 bis 7000 U/min
Puissance du moteur Motorleistung	De 1.10 à 7.50 kW von 1.10 bis 7.50 KW



- Unité d'usinage adaptée pour perçage, fraisage, alésage et tournage.
- Roulements à rouleaux coniques. Sur demande roulements à billes de précision à contact oblique.
- Installation du moteur en position avant ou arrière (1). Carter de transmission orientable à 360°.
- Concentricité du broche 0,01.
- Entrée d'air 0.5bar pour pressurisation interne du broche (2).
- Nez de broche percé pour passage tirant (3). Sur demande tirant percé pour passage liquide réfrigérant et joint rotatif.
- Préparée pour installation de têtes multibroches (4).
- Couleur standard : Beige RAL 1001. Autres couleurs sur demande.
- Poids de 80 Kg.



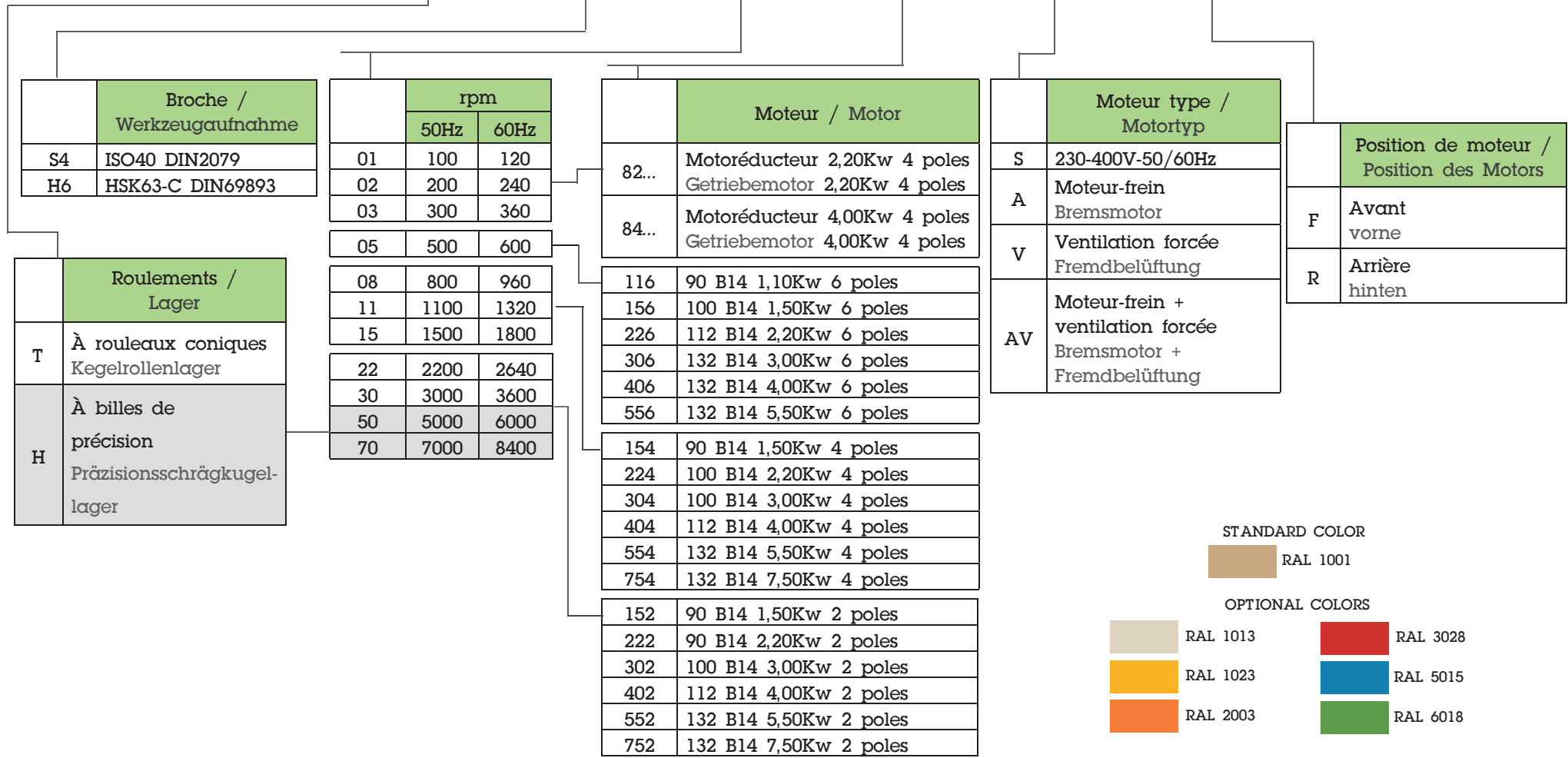
- Bearbeitungseinheit geeignet für das Bohren, Fräsen, Ausspindeln und Drehen.
- Kegelrollenlager. Optional mit Präzisionsschräggugellager.
- Motorlage vorne oder hinten möglich (1). Antriebsgehäuse um 360° schwenkbar.
- Rundlaufgenauigkeit 0,01.
- Sperrluftanschluss 0,5 bar (2).
- Optional: Anzugstange vorbereitet für innere Kühlmittelzufuhr und Drehdurchführung (3).
- Adaption von Mehrspindelkopf möglich (4)
- Standard-Farbe: Beige RAL 1001. Andere Farben auf Anfrage.
- Gewicht ab 80 Kg.



H6

S4

SU45



STANDARD COLOR



OPTIONAL COLORS

