Panoramica prodotti
Product owerview

TAR

Piccole per piccoli spazi.

Tiny for narrow spaces.

Pagina/*Page:* 4-8

TA

Lavorazione singola di foratura e fresatura.

Drilling and milling machining.

Pagina/*Page:* 4-16

TA... D

Input refrigerante attraverso lo stop-block e uscita attraverso il centro utensile.

Input coolant from stop-block, and output through tool spindle.

Pagina/*Page:* 4-36

TAO

Mandrino offset, lavorazione in spazi ristretti ed ottima performance in fresatura.

Offset spindle, machining in narrow spaces, and excellent results in milling operations.

Pagina/*Page:* 4-46

TAF

Mandrino fisso, angolo su richiesta del cliente.

Fixed spindle with custom angle.

Pagina/*Page:* 4-70

Simboli/Icons

Capacità di foratura
Drilling capacity

Pressione
Pressure

Maschiatura
Tapping

Peso
Weight

Rapporto entrata/uscita
Ratio input/output

Carico assiale
Axial load

N° max giri in uscita
Max output RPM